



poz. Stężenie ST-1
szt.16
dodatek na spoiny 18%

STĘŻENIE ST-1 SKALA 1:20

UWAGI:

- 1) Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem technicznym i pozostałymi rysunkami konstrukcyjnymi.
- 2) Wymiary podano w milimetrach, rzędne podano w metrach.
- 3) Konstrukcja klasy "2".
- 4) Stal S235JR
- 5) Poziom jakości spoin "C".
- 6) Zabezpieczenia antykorozyjne - ocynk ogniowy i malowanie proszkowe - wykonać na podstawie opisu technicznego.
- 7) Potężenia elementów składowych wykonać jako spawane spoiną ciągłą na całej długości stykających się elementów. Spoiny pachwinowe należy układać jako obustronne, a jeśli nie jest to możliwe należy stosować spoiny czotowe V (potężenie na pełen przetop). Jeżeli z rysunku nie wynikają inne wartości grubości spoin pachwinowych należy przyjmować jako: a=0,7 t - dla spoin pachwinowych, gdzie t oznacza grubość cieńszego z łączonych elementów a=t - dla spoin pachwinowych w potężeniach rur kwadratowych i prostokątnych, gdzie t oznacza grubość ścianki rury (spoiny jednostronne).
- 8) Przygotowanie brzegów do spawania oraz dobór elektrod wg zaleceń technologa i projektu warsztatowego.
- 9) Konstrukcja może być wykonana i zamontowana na podstawie zaakceptowanej dokumentacji warsztatowej.
- 10) Śruby M16 i M20 klasy 8.8, ocynkowane
- 11) Kołwy wklejane M16, systemowe wg wybranego producenta, do uzgodnienia z projektantem konstrukcji
- 12) Wykonawcy i podwykonawcy są zobowiązani do sprawdzenia projektu, a w szczególności wymiarów przed przystąpieniem do prac budowlanych.
- 13) Uzgodnić wybrane rozwiązanie świetlika dachowego oraz bramy garażowej z głównym projektantem konstrukcji.
- 14) Wszystkie materiały powinny posiadać certyfikaty dopuszczające do stosowania w budownictwie.

ZESTAWIENIE STALI - KSZTAŁTOWNIKI

Poz	Profil	Długość	Liczba	Masa [kg]			Materiał	Uwagi
		(mm)	(szt)	jedn.	1 szt.	razem		
Stężenie ST-1		16szt						
34	bl. 60x10	130	4	4,71	0,61	2,44	S235JR	
35	Ø16	6000	2	158	9,48	18,96	S235JR	Pręt gwint.
Razem masa 1 elementu					[kg]	214		
Dodatek na spoiny 18%					[kg]	0,39		
RAZEM MASA 16 ELEMENTU(ÓW)					[kg]	348,64		
RAZEM NA RYSUNKU					[kg]	348,64		

Stal kształtowa S235 JR
Śruby M16, M20 klasy 8.8 ocynkowane
Kołwy wklejane M16, systemowe do uzgodnienia z projektantem

SUPERVISION

USŁUGI INŻYNIERSKIE
dr inż. Radosław Wartacz
42-280 Kościelec
ul. Mykanowska 1B

UZGODNIENIA, UWAGI, LEGENDA :

Wszystkie wymiary sprawdzić na budowie.
Wszystkie zmiany konsultować z projektantem.
Projekt wraz z opisem podlega ochronie praw autorskich.
Zabrania się kopiowania i przetwarzania bez zgody autora.

PRZEDMIOT OPRACOWANIA:

"Budowa hali magazynowej"

ADRES:

Kłobuck, ul. Zamkowa 6, 42-100 Kłobuck,
(nieruchomość obejmująca część działki
nr ewid. 374/15 oraz działkę 374/3)

INWESTOR:

Powiat Kłobucki
ul. Rynek im. Jana Pawła II 13
42-100 Kłobuck

TYTUŁ RYSUNKU:

STĘŻENIE ST-1

PROJEKTANT: mgr inż. Marcin Cierpiat	NR UPRAWNIENI: SLK/8659/PWBKb/19	PODPIS:
SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Piotr Hiper	NR UPRAWNIENI: OPL/0040/POOK/03 i 65/2000/1	PODPIS:
SKALA: 1: 20	BRANŻA: Konstrukcyjna	NR RYS.: K-16
FAZA: Projekt wykonawczy PW		
DATA:	25 listopad 2025	